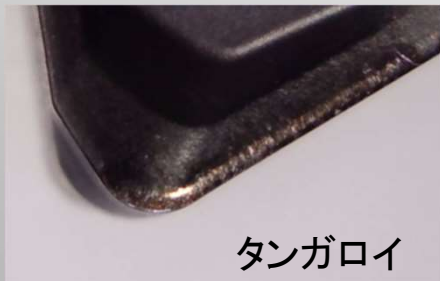


FC300 Φ100ショルダー加工

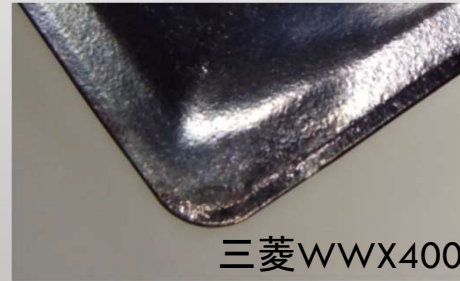
ランニングコスト評価 N=601 (V=188)・F=1300 (FN=0.15)

AP=4,仕上時AP=0.5

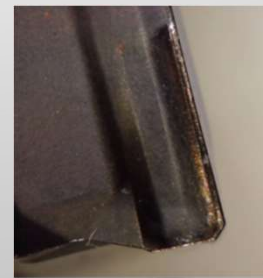
メーカー名	製品型番	加工面 見た目	使い易さ	予測寿命	定価 (円)	定価/寿命	順位
タンガロイ	TPTN12J100B31.75R10 TNMU120708PER-MJ AH120	○	○	240分	1900円 /6	13.2	1
三菱WWX400	WWX400R10009DA 6NMU140908PNER-R MV1020	チッピング△	○	150分	2640円 /6	26.4	3
三菱	VOX400-R10010D SONX1206PER VP15TF	チッピング△	△ 次コーナー摩耗	150分	2900円 /8	24.2	2



タンガロイ



三菱WWX400



三菱VOX400