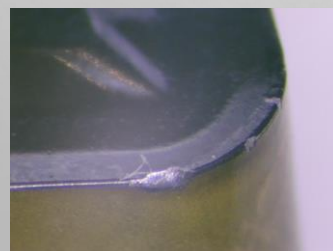


HCrFC 外径旋削加工 強断続 水溶性切削油使用

工具寿命評価 $ap=1$ $Vc = 80$ $fn = 0.1$

メーカー名	製品型番	加工数	評価	定価 /コーナー数	ランニング コスト	順位
京セラ(現行)	CNMG120416KH CA315	14	チップング×	850円 /4	15.1	3
サンドビック	CNMG120416-SMR S205	14	マイクロチップング△	1,860円 /4	33.2	4
三菱マテリアル	CNMG120416-MK MC5125	28	通常摩耗○	1,030円 /4	9.2	1
ケナメタル	CNMG120416RP KCS10B	19	逃げ面脱落△	1,610円 /4	21.1	2
タンガロイ	CNMG120416DM AH8015	10	チップング×	1,020円 /4	25.5	5



CNMG120416-SMRS205

CNMG120416-MK MC5125

CNMG120416RP KCS10B

CNMG120416DM AH8015