

S45C(調質材) 旋削ドリル加工 φ10mm深さ70mm 総合評価 ノンステップ加工 ガイド無し

メーカー名	製品型番	L/D	回転数N 送りfn	真直性評価 ピンゲージ (9.997)	切粉 評価	切粉 写真	順位
OSG	ADO-5D 8693000(現行)	5D	3000 0.25	入らない ×	むしれ △		-
サンドビック	860.1-1000-081A1-SD S2BM	8D	3000 0.25	◎	◎		1
サンドビック	460.1-1000-075A1-XM GC34	8D	3000 0.245	◎	焼け小 ○		3
ケナメタル	B053A10000CPG KC7325	8D	3000 0.17	◎	◎		2
ケナメタル	B978A10000 KCU15	8D	3000 0.20	引っかかる ○	長い ○		4
三菱マテリアル	MVS1000X05S100 DP1020	5D	3000 0.27	入らない ×	むしれ△		5