

# SCM435H 旋盤外径溝入横引き荒加工 加工機械 FUJI TN300 総合評価

メーカー	製品型番		Vc [m/min]	fn [mm/rev]	ap [mm]	切削量Q [cm <sup>3</sup> /min]	面粗さRa [μm]	直角度 [mm]	順位
	ホルダ	インサート							
WALTER	G5011-2525L-5T21GD26	GD26-5E500N08-UD4 WKP33G	180	0.30	2.5	135	1.92	0.029	2
サンドビック	C2R-RS25-LJ13DB	C2I-J2N-0500-0008-TM1225	200	0.5	1	100	2.21	0.120	
タンガロイ	CTEL2525-5T20-CHP	DTX5-040 AH7025	180	0.30	1.5	81	2.13	0.086	
三菱マテリアル	GYHL2525M00-M25L GYM25LA-H14	GY2M0500H040N-MS VP20RT	120	0.35	1.5	63	1.26	0.013	
ケナメタル	A4SML 2525 M0520	A4G0500M05P04 GMP KCU10B	250	0.3	2	150	0.39	0.040	1



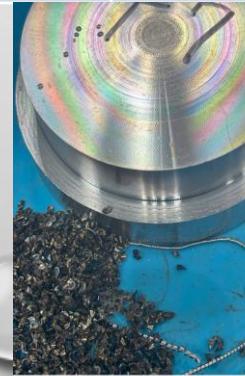
ワルター



サンドビック



タンガロイ



三菱マテリアル



ケナメタル