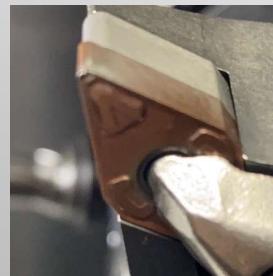


SUS304 旋盤 端面凸R100形状加工 工具寿命評価 水溶性切削油使用

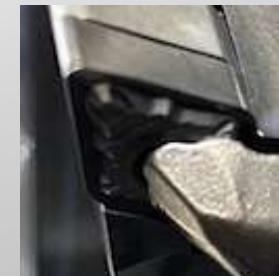
メーカー名	製品型番	切削速度 V_c	回転送り f_n	取り代 a_p	加工数	定価 /コーナー数	ランニング コスト	加工精度	順位
サンドビック	DNMG150408-XF GC15	250	0.2	0.9	360	2300円 /4	1.59	◎	2
タンガロイ	DNMG150408-SM AH6235	120	0.2	0.6	120	1510円 /4	3.14	○	3
ワルター	DNMG150408-MS3 WSM10S	250	0.2	0.9	428	2390円 /4	1.39	△	1



DNMG150408-XF GC15



DNMG150408-SM AH6235



DNMG150408-MS3 WSM10S