FC250 Φ100フライスカッター
加工機械　オークマ　MB-46VA　総合評価(RZ6.3以下)

メーカー	カッター型番 チップ型番	刃数	N [rev/min]	F [mm/min]	ap [mm]	面粗さ Rz [μm]	見た目	順位
サンドビック	MS60-R100Q32-16M MS60-160508M-M40 3330	8	955	917	0.3	3.106	△	4
WALTER	F5141.B32.100.Z09.12 LNHU130608R-L85T WK10	9	700	750	0.1	6.300	○	5
ケナメタル	100B06RS90SD12DG SDCT120404PDERLD2 KCK20B	6	828	497	0.1	3.682	◎	1
三菱マテリアル	ASX400R10005D SOET12T308PEER-JL MV1030	5	796	716	0.3	2.352	△	3
タンガロイ	TPA15R100M31.7-07 TOET150604PDER-MJ AH3225	7	956	669	0.5	4.880	○	2

FC250 Φ100フライスカッター
加工機械　オークマ　MB-46VA　面粗さ(RZ6.3)評価



サンドビック 加工面



WALTER 加工面



ケナメタル 加工面



三菱マテリアル 加工面



タンガロイ 加工面